Technisches Datenblatt

BADAMID® | A80 CF10 TF20

PA66-(CF10+SD20)

10% kohlefaserverstärkte, lubrifizierte höherviskose Spritzgusstype mit hervorragenden mechanischen und tribologischen Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	konditioniert 23 °C, 50 % r.F.
Mechanische Eigenschaften					
Zugmodul	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	8200	7100
Streckspannung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-	-
Streckdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Nominale Bruchdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Bruchspannung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	120	95
Bruchdehnung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	3	6
Biegemodul	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Biegefestigkeit	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Charpy-Schlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	kJ/m² kJ/m²	35 27	55
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	kJ/m² kJ/m²	7 5	15
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m² kJ/m²	7 5	15
Kugeldruckhärte	358 N	ISO 2039-1	MPa	-	-
Thermische Eigenschaften					
Schmelztemperatur	10 K/min	ISO 3146	°C	262	
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C °C	245 240 -	
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	längs quer	ISO 11359-2 ISO 11359-2	E-4/K E-4/K	- -	
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-	
Maximale Gebrauchstemperatur (50% Zugfestigkeitsabfall)	einige Stunden 20.000 h	IEC-60216 IEC-60216	°C °C	220 130	
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke mm Stufe Wandstärke mm Stufe	0.8 HB 1.6 HB	
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -	
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -	
Elektrische Eigenschaften					
Dielektrizitätszahl	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	-	-
Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	-	-
Spez. Durchgangswiderstand	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	-	-

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168

Technisches Datenblatt

BADAMID® | A80 CF10 TF20

PA66-(CF10+SD20)

10% kohlefaserverstärkte, lubrifizierte höherviskose Spritzgusstype mit hervorragenden mechanischen und tribologischen Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	konditioniert 23 ° C, 50 % r.F.
Spez. Oberflächenwiderstand	-	IEC-62631-3-2	Ohm	<1E6	-
Durchschlagfestigkeit	-	IEC-60243-1	kV/mm	-	-
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	-	IEC-60112	V	-	-
Andere Daten					
Wasseraufnahme	23°C, Sättigung	ISO 62	%	5.9	
Feuchteaufnahme	23°C, 50% r.F.	ISO 62	%	2	
Dichte	23°C	ISO 1183	g/cm³	1.3	
Schmelzvolumenrate (MVR) 	Wert Messtemperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm³/10min °C kg	- - -	
Viskositätszahl	0,5% in 96% H2SO4	ISO 307	cm³/g	-	
Verarbeitung Spritzguss					
Massetemperatur			°C	280 - 300	
Werkzeugtemperatur			°C	80 - 90	
Richtwert Restfeuchte			%	< 0.05	
Trocknungstemperatur			°C	80 - 100	
Richtwert Trocknungsdauer			h	3 - 4	

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168